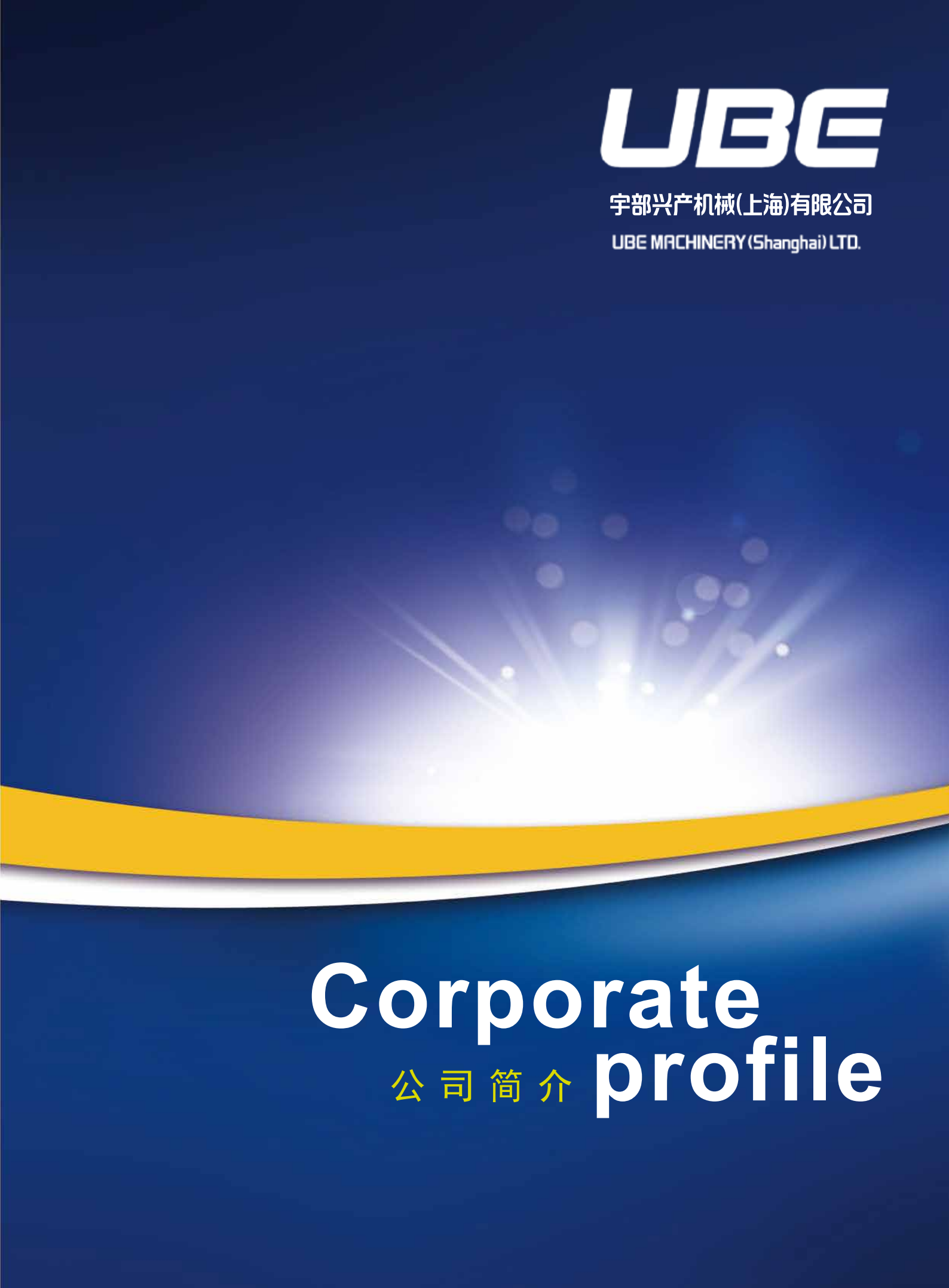




# UBE

宇部兴产机械(上海)有限公司

UBE MACHINERY (Shanghai) LTD.

# Corporate 公司简介 profile

# Corporate 公司简介 profile

技术之翼 革新之志

## 公司历史

- 2001 年 6 月 由宇部兴产机械株式会社全额出资成立 宇部兴产机械（上海）有限公司
- 2001 年 7 月 宇部兴产机械（上海）有限公司正式开业
- 2002 年 4 月 压铸机生产线全系启动
- 2011 年 7 月 在中国地区成立销售公司——上海宇部机械商贸有限公司

## 公司历程

宇部兴产集团创立于 1896 年。百余年来在化学、树脂、水泥、建筑材料、机械、金属形成、环境和能源等各领域积极开展其事业，并始终充分利用已积累的雄厚技术适应着时代需求。如今宇部兴产集团的产品和技术已涉足当今最尖端的宇宙开发、生物医药、废物处理及回收利用等领域。

其中宇部兴产机械株式会社旗下生产的压铸机、注塑机、挤压机、立磨、气浮皮带输送机、铁基桥梁、化工设备等机械产品，采用当今世界最尖端的技术进行设计、制造，其产品的高性价比和最佳品质赢得了国际市场的赞誉。

宇部兴产机械株式会社为进一步扩大全球化事业，将其业务据点及其经营策略逐渐延伸至全球更重要的市场领域，已经在日本、欧美、中国、印度和东南亚地区成立了具有生产、销售、技术服务等功能的自我完善型事业基地。根据上述战略规划，作为中国、东南亚的事业据点，宇部兴产机械株式会社于 2001 年 6 月在中国上海成立了宇部兴产机械（上海）有限公司，并于同年 7 月正式开业。

UBE  
宇部兴产机械(上海)有限公司

UBE  
宇部兴产机械(上海)有限公司

历经公司同仁十年不懈努力，宇部兴产机械（上海）有限公司已形成生产和研发多种不同规格产品的强大实力。2011 年 7 月，为了更好的服务广大用户，成立了上海宇部机械商贸有限公司，负责压铸机及相关部品销售。

在品质把握上，宇部兴产始终引领科技、不断创新研究，成功的研发出各类压铸机、注塑机、挤压机、立磨、AFC 气浮皮带输送机等系列产品，以适时的商品化回应顾客的期待。如今宇部兴产机械产品远销国内外各大市场，精益求精的产品品质享誉世界。

## 宇部兴产机械集团

宇部兴产机械株式会社是 1914 年在其前身宇部新川铁工所的基础上成立的。1942 年起，成为母公司宇部兴产株式会社的机械事业部，2000 年 4 月从宇部兴产株式会社分离，独立成为宇部兴产机械株式会社。

宇部兴产机械株式会社的经营目标与区域社会的顾客需求密切相关，我们的口号是“技术之翼 革新之志”。公司的事业内容包括压铸机、注塑机、挤压机等油压、电动机械和窑、立磨、选粉机、料仓、堆取料机、气浮皮带输送机、散料装卸系统、一般工业用机械及铁基桥梁、铁构筑物的制造和销售。

公司在全球范围开展业务，作为全球战略中的一环，1996 年起在美国密执安州的销售公司基础上，成立 UBE MACHINERY INC，组装压铸机和注塑机并销售自产的设备和原产日本的挤压机等设备，同时负责售后服务；于 2001 年在上海成立宇部兴产机械（上海）有限公司，面向广大中国客户提供优质的上海组装压铸机并销售所有日本母公司生产的机械设备。

## UBE 服务网络



追求世界标准和客户满意

Die Casting Machine`s Line Up

# 压铸机产品阵容

高性能压铸机实现完美压铸条件

Sh 小型机：UB140Sh2    UB250Sh3    UB350Sh3

秉承了宇部机械高刚性、高稳定性和高填充力等优点，采用宇部特有的单活塞压射系统、差动控制，具有启动稳定、高速填充力大的特点，并结合压射

活塞内部 UNI-FF 机械减速结构，消除了高速填充结束后的压力峰值，充分实现无胀膜、无飞边压铸，保证了铸件的内部品质，并延长机械使用寿命。

Sh3





## iS 中型机: UB 530iS UB 670iS UB 850iS

采用独有的 impressive injection system 压射系统，压射系统采用自主研发的 SDDV 技术，真正实现了从超低速启动至高速的切换。全程实时前馈和实时反馈控制功能，真正实现了良好的人机对话，使操作更简易，适用于各类精密铸件的压铸生产。

**UB 850iS**



### UB375iS 2012 年新机型



追求世界标准和客户满意

# Injection Molding Machine's Line Up

## 注塑机产品阵容

将理想变成现实

不断创新，以满足全球市场对塑料成型设备的需求

### 全电动注塑机

#### ■ MD 系列（锁模力 650 吨到 3000 吨）

我们的技术以宇部兴产机械和“（株）新泻机械技术”的专利技术为基础，MD 系列就是我们独自技术的集大成之作。MD 系列不仅能满足降低环境负荷的时代需求，同时还能降低顾客的运营成本、加

快生产节奏、提高生产精度。2006 年率先推出了锁模力为 3000 吨的世界最大型的全电动注塑机，令全球同行仰慕。



#### ■ UF 系列（锁模力 650 吨到 3000 吨）

UF 系列是在保留电动注塑机基本技术规格的基础上发展而来的全球化标准的全能型注塑机，彻底追求操作的简便性。搭载了使操作和设定更为简单、更加人性化的控制器——e-HUMMA。利用最新开发的注射控制器，即使用户没有经验，也能够通过简单操作使高响应、高精度的控制成为可能。



## 油压注塑机

### ■ UU 系列（锁模力 2500 吨到 4000 吨）

紧凑型的设计不但提高了设备布置的自由度，而且还具备升压时间短、电力消耗低、采用的新结构经久耐用等特点。



### ■ PZIII·ST 系列（锁模力 350 吨到 6300 吨）

通过对曲轴机构的进一步改良，加快了模具开 / 关的节拍、使锁模保持力更加充裕、扩大了拉杆间距并延长了行程等。通过对锁模力自动补偿控制、

锁模力和模厚数值等的设定，出色地使强有力的锁模装置和顺畅的高速开关控制实现了和谐运作。（大同机械科技制作、宇部提供技术）





# Extruder Machine

## 挤压机 铝用单动挤压机

### 用途：

UBE 挤压机主要用于铝合金和铜合金型材和管材的挤压。在中国（包括台湾省）和日本、美国、韩国和东南亚地区的全球范围内得到广大用户的一致好评，是型材挤压行业内享誉全球的国际品牌。挤压机的规格从 1800 美吨小型机到 10000 美吨的超大机型，应有尽有。

### UBE 挤压机的特点：

针对用于建筑型材、汽车零部件和用于高铁，轻轨车辆以及航天航空等领域的工业型材的不同客户需求，在保证高质量、高精度的前提下，根据 50 余年来兢兢业业的技术积累和最近十余年广大用户的信息反馈，开发并最终形成系列化产品的短行程后上料单动正向挤压机。目前，具有操作简便，故障率小，生产效率超级高，同时适合国内用户使用习惯的第



三代 UBE-NPC-SSIII 型短行程挤压机正越来越得到广大中国用户的认可和青睐。

UBE 还拥有用于生产硬铝合金管材、铜及铜合金管材的双动正向挤压机以及反向单动、反向双动挤压机等各种类型的挤压设备，能满足不同领域用户的多样化需求。





# Vertical mill Machine

## 立磨 UM 系列

### 用途:

宇部立磨 (UM 系列) 具有在粉碎的同时, 进行烘干、分级、气流搬送的优点, 广泛适用于粉磨水泥原料、石灰石、煤炭、焦炭、磷矿石等, 也适用于高炉水淬矿渣、水泥熟料等的超细粉磨。

### 特点:

#### 1、运转成本低廉

粉碎效率高、电力消耗少, 和球磨相比减少了 40~50% 的耗电量。

磨耗部件少, 磨辊辊套、磨盘衬板使用特殊材质 (专利) 制造, 使用寿命长, 减少了维修费用。

如果采用配备有外循环装置的低压力损失方式, 能进一步降低电力消耗。

#### 2、降低了土建费用

因为是立式, 和球磨机相比安装面积可减少约 50%, 土建费用约为 70%。

因为烘干、粉磨、分级同时进行, 系统简洁; 土建费用更低廉。

#### 3、操作简便

配备有自动控制装置, 细度的调整采用遥控方式, 操作简便。

#### 4、容易维修

磨辊辊套和磨盘衬板之间装有防止金属直接接触的装置, 不会出现意外事故。

通过摇臂的翻转, 可以在更短的时间内更换磨辊辊套和磨盘衬板。

配备有自动润滑以及集中润滑装置。

#### 5、公害少

振动、噪音小, 同时做到防止粉尘向立磨外部飞散。

#### 6、产品质量稳定

配备有高效率的粉磨设备 (压缩, 撞击, 切断粉碎), 和选粉机 (专利)。和其它类型的辊磨相比, 粒度分布稳定, 选择不同的操作模式能得到粒度分布更准确的产品。

在粉磨作为燃料的煤炭时, 和使用其它辊磨相比, 尽管细粉的颗粒扁平, 平均粒径粗, 仍能彻底燃烧。

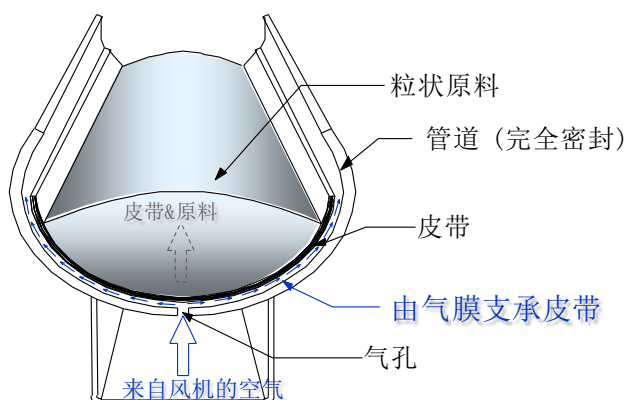


# Flotation-type Conveyor Machine

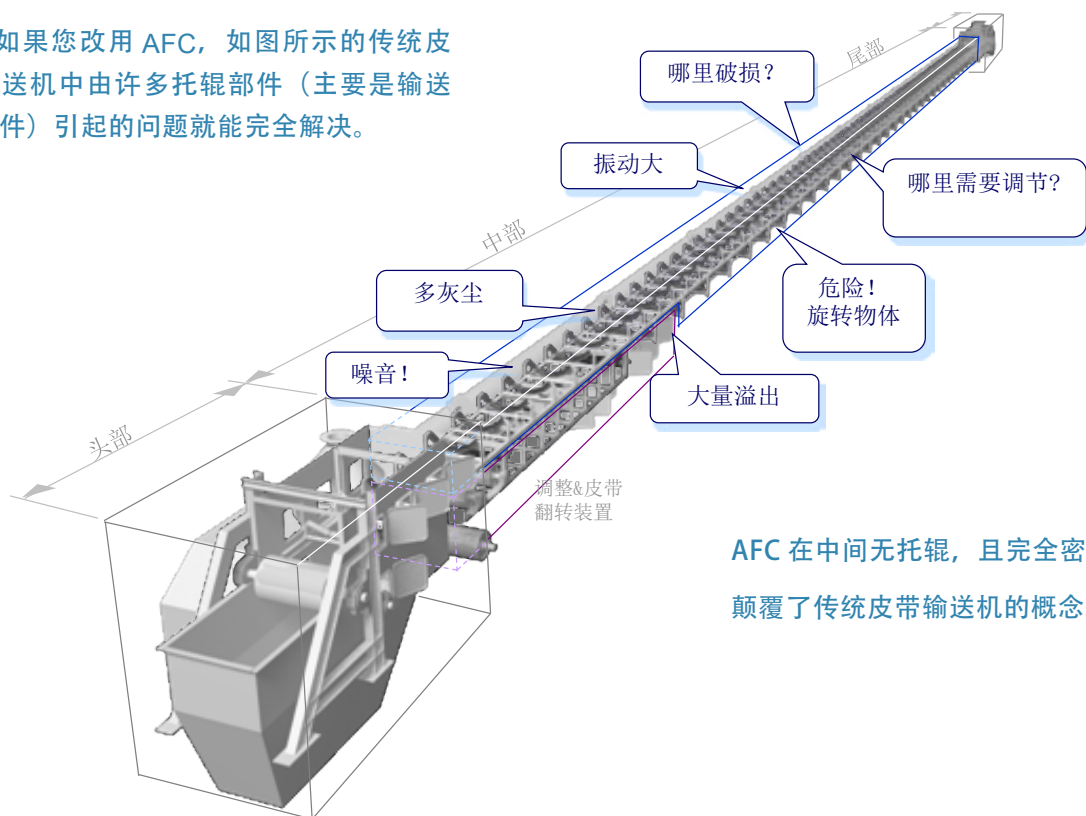
## 气浮皮带输送机 (AFC)

常见（传统）的皮带输送机（BC）由于构造上使用过多托辊，噪音大，常无法避免灰尘和物料外溢的问题，维修与清洗十分不便。为解决这些问题，气浮输送机（AFC）在皮带中部不使用托辊，通过从筒体底部气孔吹入的高压空气形成连续的气垫支承起皮带（高压空气由风机提供），在头部和尾部的驱动装置的带动下，达到高速，大容量，无噪音输送原料的目的。

气浮皮带输送机中间没有托辊且完全封闭的结构能有效地避免粉尘和物料外溢，颠覆了传统皮带输送机的概念。运行 10 年整机几乎免维修，实现高效，环保和节能的物料输送新模式。



如果您改用 AFC，如图所示的传统皮带输送机中由许多托辊部件（主要是输送机部件）引起的问题就能完全解决。



AFC 在中间无托辊，且完全密封。  
颠覆了传统皮带输送机的概念。

## Customer Service

# 客户服务

追求世界标准和客户满意

作为国际知名的大型机械产业基地，宇部兴产机械（上海）有限公司本着“客户满意就是我们的目标”这唯一原则，严把产品质量关。公司销售的每一台机器，全部经过日本总公司（宇部兴产机械株式会社）品质保证部的严格检查后，才发送到客户手中。

### 售前咨询

针对各类客户对铸造要求的不同，公司根据用户需求在铸造设备规划阶段向客户提供专业服务，通过 UBE 在此领域内的多年经验和高技术水平，在咨询、系统设计、模具设计等方面介绍给用户最适合的设备和最优化的系统，配合多款机型组合，全方位满足用户对铸造的所有需求。

### 售后服务

为了可以将宇部产品发挥最大性能，更有效地为客户提供服务和帮助，宇部兴产机械（上海）有限公司建立了自己的客户综合系统，为所有用户提供铸造理论的系统培训，实际解决客户在生产上可能遇到的各类问题，最大限度帮助客户提高产品质量和生产效率、更合理充分地使用宇部机器。

### 培训及铸造实习：

邀请宇部兴产机械（上海）有限公司的客户来厂进行铸造理论、机械、电气等各方面的系统培训，充分了解宇部机器的运行、操作及相关维护知识，确保宇部机器最大限度发挥特性。



### 铸造指导：

由日本的铸造专家对用户进行压铸方面的专业指导，提高客户的压铸理论和实践水平。

### 综合咨询：

安排通过专业培训的售后人员，应用多年来培养的技术和经验，尽力排解客户在生产制造中遇到的实际困难，同时日本总公司也会在技术方面提供专业支援，力求为用户提供满意产品。



# UBE 宇部兴产机械株式会社

---

## 总公司

755-8633 山口县宇部市大字小串字冲之山 1980 番地  
1980.Kogushi Okinoyama,Ube City Yamaguchi Prefecture,  
755-8633 Japan  
Tel:0836-22-0072 Fax:0836-22-6457

## Ube Machinery Inc.

5700 S. State Street,Ann Arbor,Michigan 48108,U.S.A  
Tel:1-734-741-7000 Fax:1-734-741-7017

## Ube Machinery THAI Co.,Ltd.

122/2 krungthepkreetha Road,Kwang Saparnsung,Khet  
Saparnsung Bangkok 10250  
Tel:66-2735-8503 Fax:66-2735-8505

## 韩国分公司

2nd Floor,KOAMI bldg.,13-31,Yoido-Dong,Youngdeungpo-Ku,  
Seoul 150-729,KOREA  
Tel:82-2-784-0486 Fax:82-2-784-0489

## 台北分公司

台北市中山区 104 南京东路一段 120 号 7 楼之 1  
Tel:886-2-2542-0668 Fax:82-2-2542-0226

---



## 宇部兴产机械（上海）有限公司

中国上海市浦东外高桥保税区富特北路 91 号  
No.91,Futebei Road,Waigaoqiao Free Trade Zone,  
Pudong New Area,Shanghai,200131 China  
Tel:86-21-5868-1633 Fax:86-21-5868-1634(0634)

## 上海宇部机械商贸有限公司

中国上海市浦东外高桥保税区马吉路 2 号 22 楼  
22F,No.2,Maji Road,Waigaoqiao Free Trade Zone,  
Pudong New Area,Shanghai,200131 China  
Tel:86-21-5013-3223-811 Fax:86-21-5013-3223-823